

## Csaphegesztő inverteres BMH – 22i



### SOYER gyártmányú, inverteres BMH-22i típusú ívhúzásos csaphegesztő-berendezés

#### Leírás:

Az új, inverteres BMH-22i típusú csaphegesztő-berendezés, egy multifunkcionális, „hightech” fejlesztésű berendezés, amely egyaránt kitűnően alkalmas a csaphegesztésre, az elektródás hegesztésre és a WIG-hegesztésre. A berendezés korábban nem látott teljesítménybeli és minőségbeli tulajdonságokkal bír. A könnyű felépítési szerkezetének és alacsony súlyának köszönhetően – a berendezés súlya mindössze 1/5-e a hasonló hegesztésre alkalmas más gyártmányú berendezések súlyának – alkalmas az M24 (7/8”) méretű hegesztőcsapok probléma mentes felhegesztésére. Magas technikai teljesítményre képes a különösen stabil fényívnek köszönhetően. Az összes, fontos hegesztési paraméter beállítása és a munkafolyamat pontos irányítása a ferdén elhelyezett, digitális kijelző segítségével lehetővé teszi a kényelmes használatot és a tökéletes illesztések létrehozását (Az innovatív különlegességeket lásd a hátoldalon).

#### Technikai adatok:

Hegesztési tartomány:	M8 – M24 RD, azaz 8-22mm átmérőjű hegesztőcsapok
Alapanyag:	acél, rozsdamentes és hőálló acél
Standard pisztoly:	PH-5L, vagy M20 méretig PH-4L típusú csaphegesztő pisztoly
Hegesztőáram:	300 – 2000 A, állítható, a csaphegesztés során szabályozva 80 – 300 A, állítható, elektródás hegesztés során 80 – 200 A, WIG-hegesztés során
Hegesztési időtartam:	10-1000 msec. Csaphegesztés során
Hegesztési gyorsaság:	Akár 50 csap / perc, csapátmérőtől függően
Hálózati feszültség:	3 x 400 V, 50/60 Hz, 63 AT, igény szerint más feszültség is lehetséges, érdeklődjön képviselőnkénél
Hálózati csatlakozás:	3 x 400 V - 50/60 Hz - 32 AT
Méretezés:	335 x 440 x 700 mm (szélesség x magasság x mélység)
Súly:	70 kg
Szín:	RAL 5009 azúrkék, A technikai változtatások jogát fenntartjuk

Technikai változtatások jogát fenntartjuk!



## Csaphegesztő inverteres BMH – 22i

### A BMH-22i típusú, inverteres csaphegesztő-berendezés innovatív különlegességei:

A SOYER gyártmányú BMH-22i típusú csaphegesztő-berendezés kiváló minőségi és teljesítmény-mutatókkal bír, és minden bizonnyal a hegesztés technika jövőjét képviseli. A mikroprocesszoroknak köszönhetően a teljesen digitalizált eljárás garantálja, hogy teljesen egyenletes és kiváló minőségű hegesztéseket hozunk létre gyors egymásutánban. A szervizelést és átépítést megkönnyítő, jól strukturált (építőkockaszerű) felépítés, a lenyűgöző design és a jövőbe illő teljesítménybeli mutatók a SOYER gyártmányú csaphegesztő-berendezéseket lehetetlenné teszi más termékekkel összetéveszteni. A BMH- 22i típusú csaphegesztő-berendezés több funkcióval és bárhol felállítható.

#### Ez az egy berendezés magában foglalja:

- ✓ az ívhúzásos csaphegesztés eljárását,
- ✓ a védőgázos csaphegesztés eljárását,
- ✓ a rövid ciklusú ívhúzásos csaphegesztés eljárását (Short Cycle) és
- ✓ a radiál szimmetrikus mágneses mezős (SRM) csaphegesztés eljárását, valamint lehetőséget nyújt a csaphegesztésre,
- ✓ az elektródás hegesztésre és a WIG hegesztésre.

### A BMH-22i típusú csaphegesztő-berendezés további tulajdonságai:

A fejlesztés és a gyártás az előírt biztonsági szabályoknak megfelelnek úgy, mint

- a legújabb biztonsági és balesetvédelmi előírásoknak,
- az elektromágneses alkalmasságnak, és
- az európai szabályzatoknak.

A megnevezett biztonsági célok igazolása okiratokkal könnyű kezelhetőség az elülső burkolaton található, jól áttekinthető kijelzőknek köszönhetően GS/CE/S – jelzések a sikerrel kiállt vizsgákért:

- Hegesztési áram változtatható védőgáz előáramlási időtartama változtatható
- Hegesztési időtartam és előáram időtartam változtatható
- A hegesztési folyamat dinamikus szabályzása
- Magas, 30 kHz taktus frekvencia
- Integrált védőgázos üzemeltetés
- Alacsony csatlakoztatási érték és kicsi súly
- Magas, 2000 A hegesztési áram biztosítása a csaphegesztési folyamathoz
- Magas, 300 A hegesztési áram biztosítása az elektródás hegesztéshez, 200 A a WIG-hegesztéshez
- Folyamatos feszültség szinten tartás (feszültség ingadozás szabályzó)
- Csomópont a jelcseréhez egymás fölé rendelt vezérlők esetében (lehetséges az utólagos félautomata vagy teljesen automatizált kiépítés alacsony áron)
- Csomópont a radiál szimmetrikus mágneses csaphegesztéshez (SRM)
- LED-kijelzők a kontrollfunkciók és üzemiállapotok mindenkori könnyű leolvasására
- Túlterhelés elleni önszabályozó túlmelegedés vagy túl gyors egymás utáni csaphegesztési folyamat esetén
- A funkciók automatikus ellenőrzése, és az összes lehetséges hegesztési paraméter szimulált lefuttatása a csaphegesztő-berendezésen és a csaphegesztő pisztolyon, hegesztési áram nélkül
- Új típusú el nem kopó, koszálló műanyag bevonat, hogy a berendezés elülső burkolatán található feliratok hosszú évek használata után is jól olvasható maradjon
- Az elülső borítólapon található táblázat különböző hegesztőcsapok hegesztéséhez (irányértékek)
- Az elülső borítólapon található táblázat elektródás hegesztéshez és WIG-hegesztéséhez (irányértékek)
- Hegesztési tartomány rövidciklusú ívhúzásos csaphegesztés esetén: M8-M10, azaz R8-10mm
- Hegesztési tartomány ívhúzásos csaphegesztés esetén: M8-M24, azaz R8-22mm
- Hegesztési tartomány védőgázos csaphegesztés esetén: M8-M12, azaz R8-11mm
- Hegesztési tartomány radiál szimmetrikus mágneses mezős csaphegesztés (SRM) esetén: M8-M16, azaz R8- 13mm

### SOYER gyártmányú termékek kitüntetve a következő díjakkal:



Innovációs  
Állami Díj 2008



Produktion



Qualität



Technik



Design



Bolzen-  
produktion



Qualitäts-  
management



Internationale  
Zulassung



Sicherheit



EG-  
Konformität



Top-Innovator

Top-Arbeitgeber