

Termékismertető

Csúcsgyújtásos és ívhúzásos csaphegesztés és rövidciklusú ívhúzásos csaphegesztés



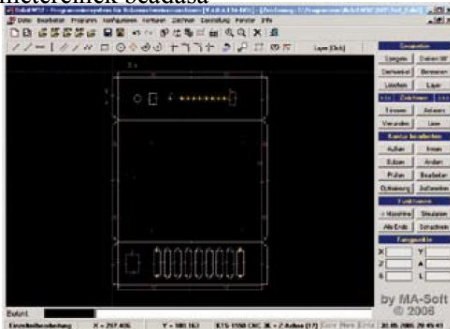
BolzitW32 grafikus kijelző a SOYER KTS CNC vezérlőkhöz

Jellemzők:

- támogatja az összes SOYER KTS-CNC vezérlőt
- egyszerű vezérlés egérről és billentyűzetről
- MDI ablakkezelő
- az összes generált program kényelmes kezelése
- rövid adatmentési és adattöltési időtartam
- 4 hegesztőfejjel ellátott berendezéseket képes vezérelni
- az összes program előre megtekinthető, DXF fájlokkal is működőképes
- integrál alapanyag adatbank (SZ, KZ és HZ típusú berendezések és fejek paramétereit tartalmazza)
- integrál online segítség
- többnyelvű software
- hálózatképes, 32 felhasználóig (a vezérlő szerverként funkcionál)
- automatikus programgenerálás (max6 program/perc)
- programozás barcode olvasóval is lehetséges

Egyedi használat:

- komplex hegesztőcsap geometria interaktív programozása
- a csaptartó geometriájának kijelzése minden program részletben lehetséges
- a hegesztőcsapok ütközési lehetőségeinek ellenőrzése már a programozás alatt
- integrál rajzprogram, egyszerű geometriák képzésére
- kontúrák megmunkálása (kívül/belül)
- különböző optimalizáló eljárások kiválasztása a fejmozgáshoz
- az eljárás szimulálása a képernyőn
- rajzadatok importálása lehetséges különböző CAD-rendszerekből DXF formátumban
- grafikai tükrözés, másolás, elfordítás lehetséges
- makrók elmentése és betöltése lehetséges
- Layer technika
- a layereket ki- és be lehet kapcsolni
- a csaphegesztő berendezés és a csaphegesztő fejek paramétereinek beadása



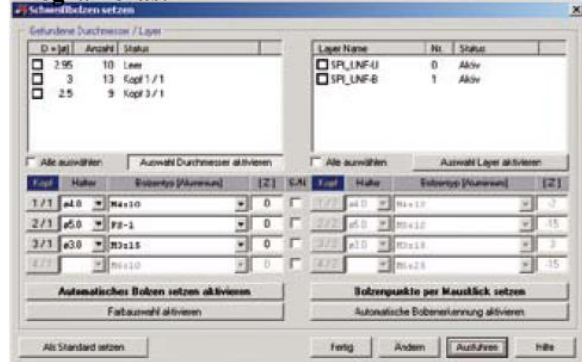
Berendezés programozás:

- a már meglévő CNC programok egyszerű megváltoztatása
- különböző elemek egyidejű megváltoztatása
- egyenes vonalak és kör kontúrák egyaránt programozhatóak
- a mérő szabadon pozicionálható (a pozíció grafikus kijelzése)

CNC program feldolgozás:

- a hegesztőfejek útjának kimutatása a teljes munkafolyamat függvényében
- a munkadarabok megmunkálásának sorrendje szabadon megválasztható
- szabadon választható kezdő és befejező pontok
- különleges funkciók és üresjáratok betűzésének lehetősége (egyes elemek átugrásához)
- max. 40 pickup station támogatása, mindegyik max. 80 hegesztőcsappal
- automatikus magasságállítás nem egyenletes felületű munkaanyag esetén (csak 3. tengellyel)
- a munkatervet kinyomtatása lehetséges
- a hegesztőfejek egymással való kicserélése lehetséges (csökken az átszerelés időtartama)
- CNC programok másolása lehetséges

Programozás:



A CNC programok elkészítésének legegyszerűbb módja a CAD program DXF fájljának importálása. Ez lehetővé teszi egy teljes CNC program létrehozását percek alatt. A hegesztőcsapokat az egér segítségével pozicionálhatjuk, de a rajzadaton előre programozott helyen is lehetnek. Ebben az esetben nem kell Önnek megadni a hegesztőcsapok helyét. A BolzitW32 önállóan végrehajtja a műveleteket. A kényelmes vezérlők (háromszög, vonal, négyzet) segítségével Ön is beállíthatja a hegesztőcsapok helyét. Ezzel az alkalmazással relatív, vagy abszolút koordinátákat is megadhat X- és Y- tengelyen az előző csap helyzetéhez képest.

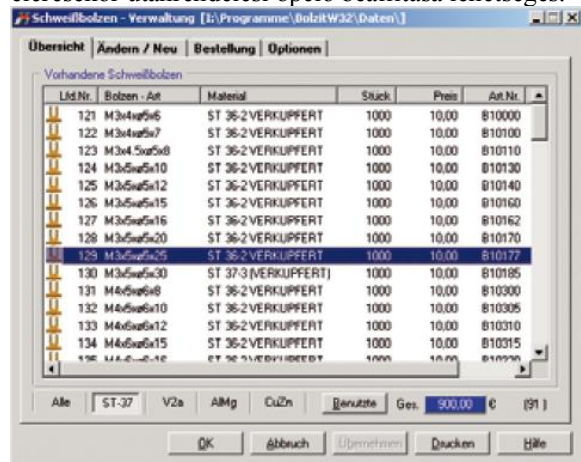
SOYER MAGYAROROSZÁG KFT.
Magyarországi vezérképviselő

E-mail: info@soyer.hu Web: www.soyer.hu

H-8000 Székesfehérvár Babér u. 14.
Tel.: (06) 22/504-427 Fax.: (06) 22/504-428

Hegesztőcsap kezelés:

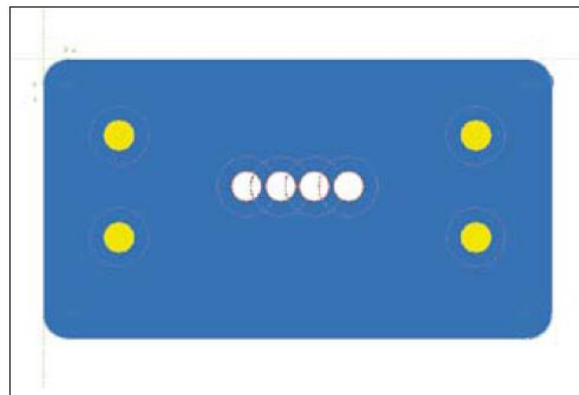
Az integrált hegesztőcsap kezelő rendszer minden hegesztőcsapot nyomon kísér. A hegesztett hegesztőcsapokat a rendszer automatikusan levonja a raktárkészletből. Minimális készlet beállítható, ennek elérésekor utánrendelési opció beállítása lehetséges.



Lid.Nr.	Bolzen - Art.	Material	Stück	Preis	Art.Nr.
121	M3x4x6x6	ST 36-2 VERKUPPERT	1000	10,00	810000
122	M3x4x6x7	ST 36-2 VERKUPPERT	1000	10,00	810100
123	M3x4,5x6x8	ST 36-2 VERKUPPERT	1000	10,00	810110
124	M3,5x5x10	ST 36-2 VERKUPPERT	1000	10,00	810130
125	M3,5x5x12	ST 36-2 VERKUPPERT	1000	10,00	810140
126	M3,5x5x15	ST 36-2 VERKUPPERT	1000	10,00	810160
127	M3,5x5x16	ST 36-2 VERKUPPERT	1000	10,00	810162
128	M3,5x5x20	ST 36-2 VERKUPPERT	1000	10,00	810170
129	M3,5x5x25	ST 36-2 VERKUPPERT	1000	10,00	810177
130	M3,5x5x30	ST 37-3 (VERKUPPERT)	1000	10,00	810185
131	M4x6x6x8	ST 36-2 VERKUPPERT	1000	10,00	810300
132	M4x6x6x10	ST 36-2 VERKUPPERT	1000	10,00	810305
133	M4x6x6x12	ST 36-2 VERKUPPERT	1000	10,00	810310
134	M4x6x6x15	ST 36-2 VERKUPPERT	1000	10,00	810315
135	M4x6x6x16	ST 36-2 VERKUPPERT	1000	10,00	810320

Egyedi elemek importálása korábbi Bolzit verziókból:

A szóban forgó mappa megadása után a BolzitW32 automatikusan importálja az összes NC programot. Ezeket aztán egyesével be lehet tölteni és meg lehet változtatni.

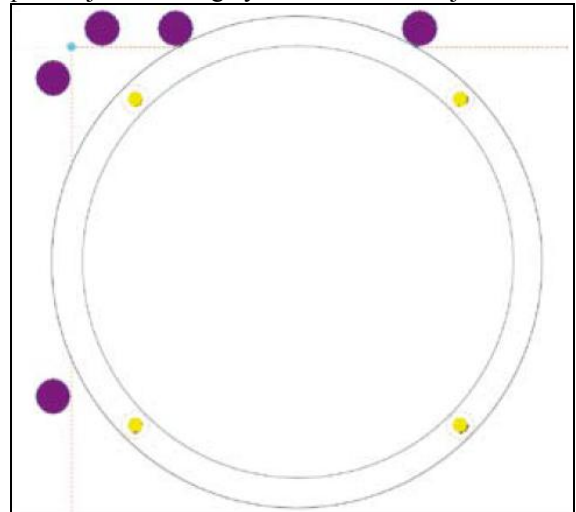


Az integrált ütközés figyelő már a programozás során figyelmeztet, ha a csapok a minimális távolságnál közelebb kerülnek egymáshoz. Az ütközést a kijelző grafikusán jelöli. Az ütközés figyelő ellenőrzi a munkafelület határát is.

Az ütközés figyelő működése függ az éppen használt csaptartótól. A 6 standard csaptartó integrálva van a rendszerbe. További 6 egyéni programozás lehetséges. Biztonsági okokból nem lehet CNC programot készíteni, ha ütközés veszélye áll fenn.

Automatikus leütés:

A BolzitW32 automatikusan végzi el a leütéseket. A következő ábra egy tipikus esetet mutat, ahol egy gyűrűre négy csap került. Ahhoz, hogy ezt az eredményt elérjük, meg kell adnunk a leütések pontos pozícióját az X tengelyen és a kör átmérőjét.



A BolzitW32 memória kezelése:

A BolzitW32 2000 különböző csapot és 999.999 CNC programot képes kezelni. Továbbá 200 különböző géptípust lehet kezelni vele. A programozható csapok mennyiségének csak a memória tároló kapacitás szab határt. Az alapanyag adatbank 1000 paramétert képes kezelni. Maximum 50 layert lehet használni a programmal.

Rendszerkövetelmények:

- IBM kompatibilis PC, legalább 2 GHz teljesítménnyel (Pentium 2,4 GHz vagy hasonló javasolt)
- MS Windows 98/2000/XP/Vista
- 256 MB RAM (512MB javasolt)
- legalább 150MB szabad lemezterület az installáláshoz
- kb. 100MB szabad lemezterület a továbbiakban létrehozott programokhoz
- legalább 1024 x 768 dpi felbontás 16 Bit színnel (17" monitor 1280 x 1024 x 16 javasolt)
- Microsoft kompatibilis egér

© 2006 MA Soft & Hardware
2006 Május

SOYER gyártmányú termékek kitüntetve a következő díjakkal:



Innovációs
Állami Díj 2008



Produktion



Qualität



Technik



Design



Bolzen-
produktion



Qualitäts-
management



Internationale
Zulassung



Sicherheit



EG-
Konformität



Top-Innovator



Top-Arbeitgeber