

# Termék ismertető

## Ívhúzásos csaphegesztés



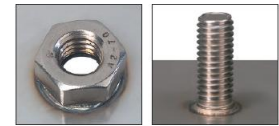
### BMK-16i típusú csaphegesztő berendezés



A PH-2L típusú csaphegesztő pisztoly a BMK-16i standard hegesztőpisztolya



PH-3N SRM hatlapú anya és csavar hegesztéséhez



### SOYER BMK-16i csaphegesztő berendezés – univerzális üzemeltetés inverter technológiával

#### Leírás:

Az új BMK-16i típusú – inverter csaphegesztő berendezés egy multifunkcionális high-tech fejlesztés, amely egyaránt alkalmas csaphegesztésre, elektróda-hegesztésre és WIG-hegesztésre. A berendezés, kompakt felépítése mellett, nagyon magas technikai teljesítményt nyújt egy különlegesen stabil fényív használatával. A fontos hegesztési paraméterek beállíthatósága és a modern nyomógombos vezérlés kombinálva a kijelzővel, egyszerű vezérlés mellett tökéletes hegesztési eredményhez vezet. (Innovatív különlegességeikért lásd hátoldal.)

#### Technikai adatok:

<b>Hegesztési tartomány:</b>	M3 – M16 RD ill. Ø 2-13 mm
<b>Alapanyag:</b>	Acél, rozsdamentes és hőálló acél (alumínium és réz korlátozottan, igény szerint)
<b>Standard pisztoly:</b>	PH-2L
<b>Hegesztési áram:</b>	300 - 1000 A, állítható, a csaphegesztés esetén szabályozott 40 - 300 A, állítható, elektróda-hegesztés esetén 40 - 100 A, WIG-hegesztés esetén
<b>Hegesztési időtartam:</b>	3-1.000 ms csaphegesztés esetén
<b>Hegesztési sebesség:</b>	Max. 50 csap/perc mérettől függően
<b>Hálózati feszültség:</b>	3 x 400 V, 50/60 Hz, 32 AT, más feszültség egyeztetés szerint
<b>Méret:</b>	335 x 440 x 700 mm (szélesség x magasság x mélység)
<b>Súly:</b>	36,5 kg
<b>Szín:</b>	RAL 5009 azúrkék

A technikai adatok változtatásának jogát fenntartjuk

SOYER MAGYAROROSZÁG KFT.  
Magyarországi Vezérképviselő

H-8000 Székesfehérvár Babér u. 14.  
Tel.: (06) 22/504-427 Fax.: (06) 22/504-428

E-mail: [info@soyer.hu](mailto:info@soyer.hu) Web: [www.soyer.hu](http://www.soyer.hu)

## A BMK-16i típusú csaphegesztő berendezés innovatív különlegességei

Az új, SOYER gyártmányú, BMK-16i típusú csaphegesztő berendezés kiemelkedő minőségbeli és teljesítménybeli mutatóinak köszönhetően egyszerre képviseli a hegesztéstechnika jelenét és mutatja meg annak jövőjét. A digitalizált vezérlés és a berendezés memóriája garantálja a teljesen azonos illesztések sorozatos létrehozását így a munkafolyamatok reprodukálhatóságát. A moduláris felépítés a praktikus kialakított gépház belsejében, a modern design valamint a jövőbe mutató technológia együtt képezik a SOYER csaphegesztő berendezések összetéveszthetetlen megjelenését. A BMK-16i típusú csaphegesztő berendezés sokoldalúan alkalmazható, és a következő hegesztési varációkra képes:

- **Ívhúzásos csaphegesztés**
- **Védőgázos csaphegesztés**
- **Rövidciklusú ívhúzásos csaphegesztés (Short Cycle)**

A berendezéssel a további hegesztések hajthatóak végre:

- **Csaphegesztés**
- **Elektróda hegesztés**
- **WIG-hegesztés**

A BMK-16i típusú csaphegesztő berendezés további tulajdonságai:

A fejlesztés és a gyártás egyaránt megkövetelik az előírt biztonsági célok elérését, mint:

- az aktuális biztonságtechnikai előírások betartását (Gerätesicherheitsgesetz)
- az elektromágneses összeférhetőség figyelembe tartását (EMV-Gesetz)
- az európai előírások betartását (EU-Maschinenrichtlinien)

Az előírások betartása oklevéllel tanúsítható

Egyszerű, nyomógombos vezérlés, paraméterek kijelzése áttekinthető szimbolika megjelenítésével

CE/S-jelzések, ellenőrzött biztonságtechnikai mutatók

A hegesztőáram mértéke szabadon állítható

A védőgáz előáramlásának időtartama szabadon állítható

Hegesztési időtartam és előáram időtartama szabadon állítható

A hegesztési folyamat dinamikusan szabályozható

Magas ütemfrekvencia (30 kHz)

Integrált védőgázos üzemeltetés

Kis súly

Magas hegesztési feszültség csaphegesztéshez (1000 A)

Magas hegesztési feszültség elektróda hegesztéshez (300 A) és WIG-hegesztéshez (100 A)

Kontraszt automatika (feszültség ingadozás kiegyenlítés)

Csatlakozó vezérlő berendezés csatlakoztatásához (automata vagy félautomata adagoló-berendezés utólagos kiépítése kedvező áron lehetséges)

Minden üzemeltetési módra kiterjedő LED-kijelzők

Önszabályozó mechanizmus túlmelegedés vagy túl gyors hegesztés esetére

Funkcióellenőrző mechanizmus, szimulált hegesztési folyamat végrehajtás mind a csap-hegesztő berendezésen, mind a csaphegesztő pisztolyon, hegesztési áram nélkül

Újszerű, karcolás és kopásálló műanyagbevonat, mely sokéves használat után is megakadályozza a feliratok lekopását

Írányérték táblázat a berendezés előlapján a leggyakrabban használt hegesztőcsap típusokhoz és méretekhez

Írányérték táblázat a berendezés előlapján WIG-hegesztéshez

Munkatartomány rövidciklusú ívhúzásos csaphegesztés esetén: M3 – M10 ill. Ø 2 -10 mm

Munkatartomány védőgázos csaphegesztés esetén: M3 – M12 ill. Ø 2 -11 mm SRM kapcsolással M16-ig

Munkatartomány ívhúzásos csaphegesztés esetén: M3 – M16 RD ill. Ø 2 -13 mm

**SOYER gyártmányú termékek kitüntetve a következő díjakkal:**

