

Termékismertető Csúcsgyújtásos csaphegesztés



BMS-10P csaphegesztő berendezés



A BMS-10P típusú csaphegesztő berendezés áramforrásként szolgál különböző hegesztőcsapok fémes felületre való, reprodukálható és nagyon jó minőségű illesztéséhez.

BMS-10P típusú csaphegesztő berendezés minőségbiztosítással

Leírás:

A BMS-10P típusú csaphegesztő berendezés integrált csúcsgyújtásos csaphegesztés minőség ellenőrző elemekkel rendelkezik, növeli a produktivitást és az illesztések minőségét, amely nagyon gazdaságos. A berendezés megfelel a DIN EN ISO 9000 szabványoknak.

Technikai adatok:

Hegesztési tartomány:	M3 – M12 ill. Ø 3-10 mm acélnál és rozsdamentes acélnál M3 – M8 ill. Ø 3-10 mm alumíniumnál és réznél
Hegesztési eljárás:	Csúcsgyújtásos csaphegesztés (TS) EN ISO 14555 szerint
Áramforrás:	Kondenzátor
Töltési kapacitás:	88.000 µF (opcionális 132.000 µF M12 méretű acélsapoknál)
Töltési feszültség:	50-200 V, szabadon állítható
Hegesztési időtartam:	0,001-0,003 sek.
Hegesztési gyorsaság:	30 hegesztőcsapig percenként, csapátmérőtől függően
Hálózati feszültség:	230 V ~, - 50 Hz, 10 A / 115 V ~, 60 Hz, 16 A állítható
Hegesztőkábel:	3m flexibilis
Földelő kábel:	2 x 3m flexibilis
Méret:	430 x 220 x 560 mm (szélesség x magasság x mélység)
Súly:	26 kg
Szín:	RAL 5009 azúrkék

A technikai változtatások jogát fenntartjuk

SOYER MAGYARORSZÁG KFT.
Magyarországi Vezérképviselőt

H-8000 Székesfehérvár Babér u. 14.
Tel.: (06) 22/504-427; Fax: (06) 22/504-428

E-mail: info@soyer.hu Web: www.soyer.hu

A BMS-10P típusú csaphegesztő berendezés innovatív különlegességei

Az új, integrált csúcsgyújtásos csaphegesztés minőség ellenőrző elemekkel ellátott BMS-10P típusú csaphegesztő berendezés, új nemzetközi mércét jelent a kondenzátor kisüléssel csúcsgyújtásos csaphegesztések minőség biztosításában.

A csaphegesztő berendezés könnyű használat mellett nyújt maximális technikai teljesítményt és kitűnő minőségű illesztések létrehozását.

A BMS-10P típusú csaphegesztő berendezés további jellemzői:

A fejlesztés és a gyártás minden biztonsági előírásnak megfelel, mint a legújabb biztonsági és balesetvédelmi előírások, elektromágneses kompatibilitás európai előírások (EU-gépészeti irányelvek).

GS/CE/S jelek, biztonsági ellenőrzés

100%-os felügyelet és minőségi biztosítás a paraméterek mérésével és az eredmények kiértékelésével.

Üzemzavar esetén felhívás a fontos paraméterekre, mint pl. feszültség, áram és beégési időtartam egy LCD kijelzőn.

Hegesztőcsap ellenőrzés, különös tekintettel a szennyeződésekre és a hegesztőcsúcsra.

Hegesztőfelület vizsgálat, különös tekintettel a szennyeződésekre és a felület bevonatára.

A hegesztési feltételek ellenőrzése, mint pl. földelés rossz csatlakoztatása, hiányos csatlakozás, kábeltörés, hegesztőfej szorulása.

Kezelés processzor vezérelt dialog-elektronikával LCD kijelzőn keresztül, több nyelven is.

Egyéni, egyszerű programozási lehetőség speciális csaphegesztési eljárásokhoz. Az optimalizált hegesztési paramétereket el lehet menteni és szükség esetén egy gombnyomással újra beállítani.

Hegesztőáram áramlása nélküli funkcióteszt végrehajtása a hegesztőfej és hegesztőpisztoly mechanikus mozgására vonatkozóan.

Minden fontos funkció kijelzése LED kijelzőkön. Zavar esetén szöveges üzenet az LCD kijelzőn.

Folyamatos, konstans hegesztési feszültség figyelő és kijelző. Nincsen negatív kihatása a hálózati feszültségingadozásoknak.

Automata modul a hegesztőcsapok automata vagy félautomata utántöltéséhez.

CNC vezérlőhöz csatlakoztatható.

Védő berendezés túlhevülés esetére.

A csaphegesztések reprodukálhatósága DIN ISO 9001 szabvány szerint.

Hegesztési munkafolyamatot folyamatosan végigkísérő kontroll protokoll, nyomtató csatlakoztatható (opció).

Software a hegesztések kiértékeléséhez.

SOYER gyártmányú termékek kiténtetve a következő díjakkal:

